《智能仓储技术实训》课程资源汇总清单

章节	课程内容	视频数量（个）	教案数量（个）	课件数量（个）	案例数量（个）	练习题（题）
项目一	送料机构的组装与调试	4	14	2	1	35
项目二	机械手的组装与调试	12	4	2	1	40
项目三	物料传送及分拣机构的组装与调试	9	12	2	1	30
项目四	系统组态与调试	0	7	4	1	66
项目五	工程实践	0	10	3	2	25
合　计		25	47	13	6	196
备注：						

课件

- 1-1送料机构的组装
- 1-1送料机构的组装
- 1-2送料机构的调试
- 2-1机械手的组装
- 2-2机械手的调试
- 3-1物料传送及分拣机构的组装
- 3-2物料传送及分拣机构的调试
- 4-1建立触摸屏与PLC、变频器通讯
- 4-2MCGS触摸屏TPC7062K与PLC通信
- 4-3 物料传送及分拣装置的多速度控制
- 4-4 物料传送及分拣装置的数量监控
- 5-1XX生产线灌装设备的组装与调试
- 5-2XX生产线分拣设备的组装与调试
- 5-3XX生产线配料设备的组装与调试

教案

- 1.机电一体化的认识
- 2.拆装皮带输送机架
- 3.变频器的基础应用(1)
- 4.变频器的基础应用(2)
- 5.变频器操作面板与参数设置
- 6.PLC基础知识
- 7.PLC控制变频器调速
- 8.PLC控制变频器多段运行1
- 9.PLC控制变频器多段运行2
- 10.PLC控制变频器调速
- 11.传感器认识1
- 12.传感器认识2
- 13.传感器检测技术1
- 14.传感器检测技术应用1
- 15.传感器检测技术应用2
- 16.传送带的工件识别装置1
- 17.传送带的工件识别装置2
- 18.调试带指示灯的工件识别装置1
- 19.调试带指示灯的工件识别装置2
- 20.调试带指示灯的工件识别装置3
- 21.调试带指示灯的工件识别装置4
- 22.气动控制原理1
- 23.气动控制原理2
- 24.气动控制原理3
- 25.气动控制原理4
- 26.机械手----安装与调试
- 27.机械手搬运工件1
- 28.机械手搬运工件2
- 29.机械手搬运工件3
- 30.熟悉MCGS操作环境及参数设置
- 31.PLC与MCGS控制指示灯
- 32.MCGS与PLC控制传送带运行送料
- 33.PLC与MCGS控制传送带运行送料
- 34.PLC与触摸屏控制运料小车1
- 35.PLC与MCGS控制运料小车1
- 36.PLC与MCGS控制运料小车2
- 37.PLC与MCGS控制运料小车3
- 38.组装和调试机电一体化设备1
- 39.组装和调试机电一体化设备2
- 40.组装和调试机电一体化设备3
- 41.综合应用
- 42.综合应用2
- 43.伺服电机、步进电机
- 44.实操复习1
- 45.实操复习2
- 46.实操复习3
- 47.实操复习4

题库

项目二任务1
项目二任务2
项目三任务1
项目三任务2
项目四任务1
项目四任务2
项目四任务3
项目四任务4
项目五任务1
项目五任务2
项目五任务3
项目一任务1
项目一任务2

案例

1.非标机器的第三步,组装机构
2.拨料机械手实物教学
3.基于PLC的智能物流物料分拣系统
4.G120变频器组态调试
5.工程实践
5.工程实践2

微课

1-1 送料装置安装
1-2 送料机构的拆装
1-3 GX Works2编程
1-4 GX Works2安装
2-1 拆机械手
2-2 装机械手
2-3 机械手组装1
2-4 机械手组装2
2-5 气路连接
2-6 气动元件介绍
2-7 机械手的调试
2-8 磁性开关试验1
2-9 磁性开关试验2
2-10 电感式传感器试验
2-11 光电传感器试验
2-12光纤式传感器试验
3-1 传输机构组装
3-2 皮带输送机机架安装
3-3 皮带输送机机架预装
3-4 料槽的组装
3-5 电磁阀调试
3-6 物料传送及分拣机构的拆卸
3-7 皮带输送机附件安装
3-8 电动机安装
3-9 公共端连接